

	RE.CO.MA. S.R.L. OSTUNI - IMPIANTO IPPC (cod. 4.1.a) RIF. AIA - D.D. n. 296 del 06/07/2010 Piano di Monitoraggio e Controllo REPORT CONSUMO MATERIE PRIME Produzione Acetilene	RE.CO.MA. S.R.L. Sito di Ostuni Rif. Report AIA PdMeC anno 2021 emissione: pg. 1/2
--	---	---

PRODUZIONE	2021	METODO DI CALCOLO
------------	------	-------------------

ACETILENE	ton	144,5	pesato
CALCE IDRATA	ton	1490	pesato

MATERIE PRIME			
CARBURO DI CALCIO	ton	331,7	pesato
ACQUA			
fabbisogno previsto	m³	2885	q.tà stimata necessaria per la produzione
acquistata	m³	1390	fattura di acquisto
indice produzione	m³/t	0,85	m3 acquistato per t di prodotto

ENERGIA			
consumata	KWh	85607	fattura di acquisto
indice x Kg prodotto	KWh/Kg	0,05	

MATERIE AUSILIARIE			
AZOTO	ton	48,1	documenti di trasporto
ACETONE	ton	3,9	documenti di trasporto

N.B.

I DATI INDICATI PER I MESI DI GENNAIO E FEBBRAIO SONO RELATIVI ALLA GESTIONE DELL'IMPIANTO IN CARICO AD AIR LIQUIDE ITALIA SERVICE SRL (proprietaria del sito produttivo fino al 28 febbraio), DAL 1° MARZO 2021 SUBENTRA LA SCRIVENTE RE.CO.MA. S.R.L.

L'impianto di produzione non è servito da rete idrica, pertanto il fabbisogno è acquistato da fornitore locale e consegnato a mezzo autobotte.

L'impianto non è provvisto di contaltri per misurazione consumo acqua, per cui, nella riga "**q.tà acquistata**" è inserito il dato totale dell'acquistato nell'anno.

Nella pagina successiva è indicato l'andamento mensile di produzione e consumo delle materie prime.

Il dato relativo al consumo di acqua per uso assimilato al domestico (fornitura AQP) è riportato nel file "Reporting PdMeC"



RE.CO.MA. S.R.L.
OSTUNI - IMPIANTO IPPC (cod. 4.1.a)
RIF. AIA - D.D. n. 296 del 06/07/2010
Piano di Monitoraggio e Controllo
REPORT CONSUMO MATERIE PRIME
Produzione Acetilene

RE.CO.MA. S.R.L.
Sito di Ostuni
Rif. Report AIA
PdMeC anno 2021
emissione:
pg. 2/2

		GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	LUG	AGO	SET	OTT	NOV	DIC	cumulato
PRODUZIONE														
acetilene	ton	9,3	7,4	10,7	11,7	12,6	10,7	9,2	6,3	15,0	16,1	18,0	17,6	144,5
calce idrata	ton	95	76	110	121	130	110	94	65	155	166	185	182	1.490
MATERIE PRIME														
CARBURO	ton	23,1	17,2	27,5	29,0	35,7	29,3	23,4	15,6	30,9	32,4	34,6	33,0	331,7
ACQUA														
necessaria x processo	m³	201	150	239	252	311	255	204	136	269	282	301	287	2885
acquistata	m³	80	110	110	110	100	120	120	60	230	120	90	140	1390
recupero	m³	121	40	129	142	211	135	84	76	39	162	211	147	1.495
ENERGIA														
KWh		8500	8700	8500	2139	5186	6058	6687	6624	6711	7410	8325	10767	85607
indice per Kg		0,08	0,10	0,07	0,02	0,04	0,05	0,06	0,09	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05
MATERIE AUSILIARIE (q.tà acquistate)														
azoto	ton	3,5	4,5	5,5	3,6	2,0	2,5	4,5	3,7	4,0	5,6	3,5	5,2	48,1
acetone	ton	0,0	0,8	0,0	0,8	0,0	0,8	0,0	0,0	0,8	0,0	0,8	0,0	3,9